

NASTAVOVACIE TELESO NT - 3

Návod na obsluhu a údržbu
Katalóg náhradných dielov



Výrobca: **AGROBON Bojná s.r.o.**
Malé Dvorany 840
956 01 Bojná
SLOVENSKO

Tel.: 038 / 537 37 33, 038 / 537 37 34
Fax: 038 / 537 37 35
E-mail : agrobond@agrobond.sk
Web: www.agrobond.sk

NÁVOD NA OBSLUHU

Nastavovacie teleso slúži **na upnutie náradia (pluh, jarkovač, vyorávač zemiakov atď.) k malotraktoru AGZAT, VARI, Diamon, ŠUPA-PRAKTIK a na nastavenie odklonu upnutého pracovného náradia a pracovnej hĺbky.** Upíname ho do nosiča veľkého závažia pomocou čapu Ø 16 mm. **Montáž nastavovacieho telesa prevádzame vždy pri vypnutom motore malotraktora a malotraktor musí byť zaistený proti pohybu a preklopeniu použitím oporného stojana.**

Dve **skrutky M10 x 55** umiestnené po stranách (pozícia 16 v Katalógu náhradných dielov) **slúžia na nastavenie bočnej vôle pracovného náradia, upnutého v nastavovacom telese, voči traktoru. Pri priamom smere má byť vôľa medzi hlavou skrutky a nosičom asi 3 mm na oboch stranách.** Toto nastavenie je dôležité pre dobrú ovládateľnosť súpravy a závisí od konkrétnych podmienok a použitého náradia.

Pri práci s otočným pluhom sa týmito skrutkami nastavuje rovnosť brázdy, a to pravý pluh ľavou skrutkou a ľavý pluh pravou skrutkou. Pri jednostrannom pravom pluhu sa po nastavení rovnej brázdy pravá skrutka nastaví a zaistí tak, aby medzi hlavou pravej skrutky a nosičom VZ, na ktorom je nastavovacie teleso upnuté, bola vôľa asi 3-5 mm.

Odklon náradia v zvislom smere sa nastavuje skrutkou (pozícia 6), tak, aby pracovné náradie tvorilo so spracovávanou pôdou 90° uhol. Pri práci je dôležité dodržať kolmosť náradia na povrch pôdy!

Pracovná hĺbka náradia sa nastavuje skrutkou (pozícia 5). Toto nastavenie má vplyv na zahlbovanie a vyhlbovanie náradia a na dodržanie pracovnej hĺbky náradia.

Náradie upíname do zadnej časti nastavovacieho telesa. Vytiahneme závlačku (pozícia 11), odistený čap (pozícia 10) vytiahneme a náradie vsunieme medzi bočníky zadnej časti. Na skrutku (pozícia 9), ktorá spája teleso so zadnou časťou sa nasúva drážka na čelnej časti upínacieho prvku náradia. Čap vsunieme do otvoru a zaistíme ho závlačkou.

Pri použití nastavovacieho telesa je dôležité dodržať vôľu na oboch predných skrutkách /poz.16/, v prípade úplného dotiahnutia dorazových skrutiek môže dôjsť k poškodeniu náradia!!!

Použiteľné typy motorových kultivátorov: AGZAT, VARI, ŠUPA-PRAKTIS a pod.

ÚDRŽBA A OŠETROVANIE

1. Kontrolujte utiahnutie skrutiek a zaistenie všetkých častí.
2. Nastavovacie teleso po práci očistite od hrubých nečistôt, olejom namažte závit a pohyblivé časti.
3. Skladujte na suchých miestach a chráňte pred koróziou.
4. Opatrebené a poškodené časti včas vymeňte.

BEZPEČNOSŤ PRI PRÁCI

1. Pohonnú jednotku s pracovným náradím môžu obsluhovať len **osoby staršie ako 18 rokov,** ktoré nesmú byť pod vplyvom alkoholu alebo drog a boli **oboznámené s návodom na obsluhu.**
2. Pri práci je zakázané zdržiavať sa iným osobám a domácim zvieratám v pracovnom priestore pohonnej jednotky a pracovného náradia.
3. Nastavovanie a opravy prevádzať v klude a pri vypnutom motore.
4. Pri práci je nutné používať pevnú obuv, pracovný odev a rukavice.
5. Pred začiatkom práce skontrolujte funkciu bezpečnostného vypínača (mŕtvy muž) na pohonnej jednotke.
6. **Všetky opravy, úpravy, nastavenia a čistenie robte iba na stroji s vypnutým motorom, na motore odpojte vodič zapalovania od sviečky.**
7. Dodržujte všetky bezpečnostné predpisy pohonnej jednotky a pracovného náradia.

Technické údaje

Dĺžka	330 mm
Šírka	200 mm
Výška	220 mm
Hmotnosť	6 kg

Katalóg náhradných dielov
nastavovacie teleso NT-3

NASTAVOVACIE TELESO NT-3

Pozícia	Názov	Katalóg. číslo	Počet kusov
1	zostava 1	100-101-00	1
2	zostava 2	100-102-00	1
3	zostava 3	100-103-00	1
4	podložka	100-104-01	1
5	stavacia skrutka	100-105-00	1
6	priečna skrutka	100-106-00	1
7	okružla matica	100-105-05	1
8	matica s čapom	100-106-01	1
9	skrutka M12 x 80	STN 02 1101	1
10	čap Ø12	100-107-02	1
11	závlačka čapu Ø3		1
12	matica M12	STN 02 1492	1
13	podložka 13	STN 02 1702	1
14	krúžok Ø16	STN 02 2931	2
15	matica M10	STN 02 1401	2
16	skrutka M10 x 55	STN 02 1101	2

